



CASO DE ÉXITO

Con el nuevo sistema de control de acceso

Colanta aumenta su productividad en planta



global
technologies

a business with soul



Con el nuevo sistema de control de acceso

Colanta aumenta su productividad en planta

Reto

La empresa requiere establecer un control de asistencia a sus plantas de producción en Colombia en tiempo récord, evitando aglomeraciones de personal en el momento de inicio de cada turno de trabajo. Además, requiere restringir el acceso al área de laboratorio a personal autorizado.

Solución

Alo Global Technologies implementó una solución de control de acceso y asistencia diseñada a medida que comprende 3 métodos de validación: facial, huella y tarjetas de proximidad.

Para el ingreso al laboratorio se colocó un lector con reconocimiento facial avanzado (4 métodos de validación: facial, RFID, digital y PIN) y para la salida un sensor de apertura no touch.

Resultados

El nuevo sistema de control de acceso permite que cada usuario se registre en menos de 3 segundos, incluso si el personal utiliza gorro y gafas en la planta de producción.

Los lectores de reconocimiento facial se ajustan fácilmente a la dinámica de las empresas del área alimenticia, pues el trabajador no tiene contacto con el terminal, cumpliendo así con las normas de higiene de la empresa y la normatividad sanitaria vigente.

Además, dada a la compatibilidad de los dispositivos implementados en el sistema, Colanta pudo hacer uso del inventario de tarjetas de identificación ya disponibles.

DATOS GENERALES

SECTOR:
Industria

SOLUCION DEL PORTAFOLIO:
Control de asistencia y personal

Acerca de Cooperativa Colanta:
Fundada en 1964 con el nombre de Coolechera. Cooperativa COLANTA es hoy el esfuerzo de 7 mil asociados trabajadores y 12.000 productores, que producen 14 líneas de productos que comprende además de productos derivados de la leche, cárnicos, vinos, aceites, granos y línea verde.